

Мембранный клапан, металлический

Конструкция

2/2-ходовой мембранный клапан GEMÜ 698 с моторизованным управлением оснащен не требующим техобслуживания сервоприводом, зубчато-ременным редуктором и реверсируемым синхронным двигателем. Стандартно комплектуется ручным аварийным управлением и индикатором положения.

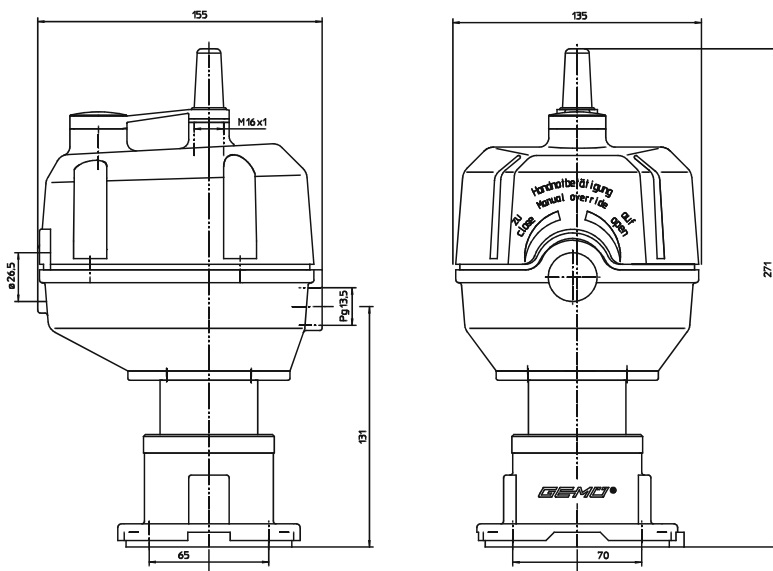
Характеристики

- Применение для нейтральных, агрессивных*, жидких и газообразных рабочих сред
- Может мыться и стерилизоваться без разборки (модели с корпусом из нержавеющей стали)
- Ограничение хода клапана с помощью регулируемых концевых выключателей
- Нечувствительность к содержащим частицы средам
- Корпуса и мембраны клапанов в различном исполнении и из разных материалов
- Различные виды соединения
- Качество обработки поверхности до 0,25 мкм, электрополировка
- Возможность применения в качестве регулировочного клапана (с GEMÜ 1284)

Преимущества

- Произвольное направление потока, в обоих направлениях обеспечивается герметичность до полного рабочего давления
- Произвольное монтажное положение
- Воспроизводимая регулировочная характеристика, надежная функция открывания/закрывания
- Прямая обработка электрического регулирующего воздействия 0/4-20 мА с помощью дополнительного модуля GEMÜ 1284
- По желанию электрическая сигнализация положения с помощью потенциометра

Размеры привода GEMÜ 698 (мм)



Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие вещества, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Рабочая температура макс. 150° C
(зависит от материалов, контактирующих с рабочей средой)

Допустимые температуры

Температура окружающей среды от -10 до +55° C

Температура хранения от -10 до +55° C

Потребляемая мощность

10 ВА

Продолжительность включения

100% ПВ

Время установки

Стандартная модель около 20 сек

Класс защиты

IP 65 согласно DIN 40050

Резьбовой кабельный разъем

2 x PG 13,5

Номинальная длина (мм)	Рабочее давление (бар)	Пропускная способность K_V^* [м³/ч]	Масса (кг) Патрубок под сварку
15	0 - 10	11,0	2,7
20	0 - 10	12,5	2,8
25	0 - 10	21,0	3,1
32	0 - 6	43,0	7,0
40	0 - 6	50,0	7,5
50	0 - 6/4**	64,0	11,5

Все значения давления приведены в барах; значения превышения давления и рабочего давления определены на закрытом клапане, на одной стороне которого присутствовало статическое рабочее давление. Для приведенных значений гарантируется герметичность на седле клапана и по направлению наружу.

Данные для случаев наличия рабочего давления с обеих сторон, а также данные для химически чистых веществ предоставляются по запросу.

*Значение пропускной способности K_V указано для соединения корпуса клапана ISO, материал мембраны EPDM. **DN 50 с мембраной PTFE до 4 бар

Значения пропускной способности K_V определены при $p_1 = 6$ бар, материал мембраны EPDM.

“Значения пропускной способности приведены для не обшитых клапанов. Для обшитых клапанов они ниже и изменяются в зависимости от обшивки.”

Данные для заказа

Тип корпуса

Код

Корпус емкости, В**

Проход D

Многоходовое исполнение M**

T-образный корпус T*

* Размеры см. в брошюре по T-образным клапанам

** Размеры и исполнения по запросу или специальному заказу

Вид соединения

Код

патрубок под сварку

DIN	0
DIN 11850/серия 1	16
DIN 11850/серия 2	17
DIN 11850/серия 3	18
SMS 3008	37
BS O.D. Tubing	55
ASTM 269 / ASME BPE	59
ISO	60

Вид соединения

Код

Резьбовые соединения

Внутренняя резьба DIN ISO 228	1
Резьбовой патрубок (резьба для молокопроводов согласно DIN 11851)	6
С одной стороны резьба для молокопроводов (DIN 11851) с другой — конический патрубок с накидной гайкой	62
Стерильное резьбовое соединение по запросу	

Фланец

Фланец EN 1092-2/PN16/Форма B, (ex DIN 2501/PN40/Форма C)	8
Монтажная длина EN 558-1, серия 1 ISO 5752, серия 1 (ex DIN 3202-1, серия F1)	

Патрубок под хомут (см. стр. 7)

DIN 32676	85
DIN 32676	86
SMS 3007	87
BS 4825 (часть 3)	88
BS 4825 (часть 3)	89

Материал корпуса клапана		код
Серый чугун	GG	8
EN-GJS-400-18-LT	чугун с шаровидным графитом обшивка PFA	17
EN-GJS-400-18-LT	чугун с шаровидным графитом обшивка PP	18
1.4435 (ASTM A 351 CF3M)	точное литье*	34
1.4408	точное литье	37
1.4435 (316 L)	штампованный корпус	40

*Материал, равноценный 316L

Подключаемое напряжение		код
24 V	± 10%	C
120 V	± 10%	G
230 V	± 10%	L

Материал мембраны		код
FPM		4
EPDM	макс. 130°C*	12**
EPDM	макс. 150°C*	13**
EPDM	макс. 90°C*	14
EPDM	макс. 150°C*	16**
PTFE/EPDM выпуклый	PTFE неплотный макс. 150°C*	5E**
PTFE/FPM выпуклый	PTFE неплотный макс. 150°C*	5F
PTFE/силикон выпуклый	PTFE неплотный макс. 160°C*	5S**
PTFE/EPDM	PTFE клееный макс. 150°C*	52**

* Температура стерилизации паром/20 мин
** Материал соответствует нормам FDA

Частота сети	код
50/60 Гц	4

Тип исполнения	код
Резьбовое соединение PG, клеммник	-
Резьбовое соединение PG, клеммник, с потенциометром	6049

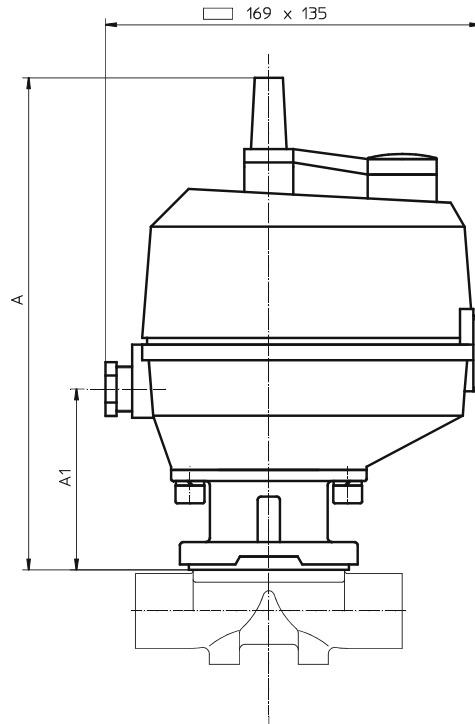
Качество поверхности корпуса клапана, внутренний контур		код
Ra ≤ 6,3 мкм	струйная обработка внутри и снаружи	1500
Ra ≤ 6,3 мкм	электролитическая полировка внутри и снаружи	1509
Ra ≤ 0,8 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1502
Ra ≤ 0,8 мкм	электролитическая полировка внутри и снаружи	1503
Ra ≤ 0,6 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1507
Ra ≤ 0,6 мкм	электролитическая полировка внутри и снаружи	1508
Ra ≤ 0,4 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1536
Ra ≤ 0,4 мкм	электролитическая полировка внутри и снаружи	1537
Ra ≤ 0,25 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1527
Ra ≤ 0,25 мкм	электролитическая полировка внутри и снаружи	1516

Шероховатость Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках

Пример заказа	698	25	D	60	34	12	L	4	6049	1500
Тип	698									
Номинальный размер		25								
Тип корпуса (код)			D							
Вид соединения (код)				60						
Материал корпуса клапана (код)					34					
Материал мембраны (код)						12				
Подключаемое напряжение (код)							L			
Частота сети (код)								4		
Тип исполнения (код)									6049	
Качество поверхности (код)										1500

Размеры привода (мм)

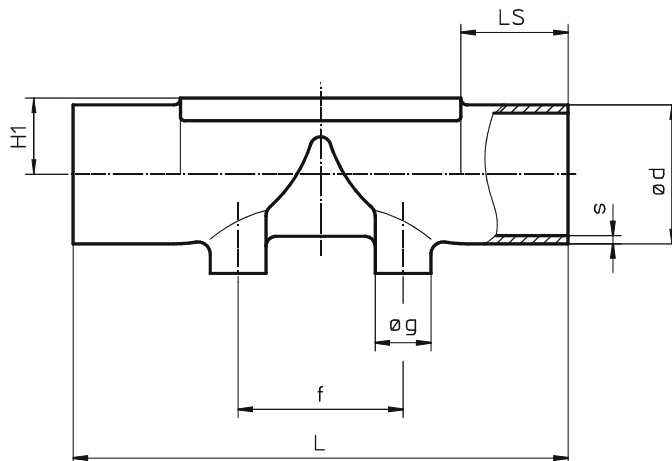
DN	A	A1
15 - 25	222	82
32 - 40	271	131
50	278	138



Размеры корпуса с патрубком под сварку, код материала 34, 40 (мм)

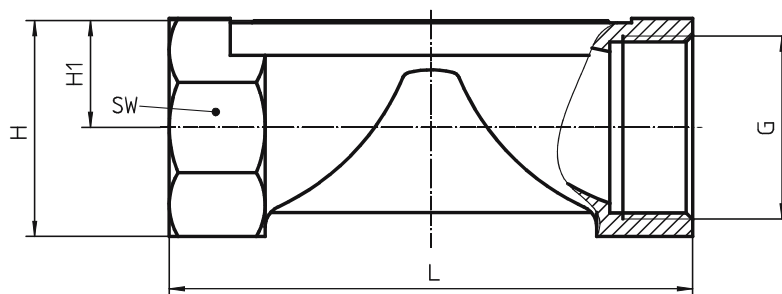
DN	L	LS	H1*	H1**	f	DIN		DIN 11850		DIN 11850		SMS 3008		ISO 4200		BS 4825			ASTM 269/ ASME BPE				
						Серия 0; код 0	Серия 1; код 16	Серия 2; код 17	Серия 3; код 18	код 37	код 60	код 55	код 59										
DN	L	LS	H1*	H1**	f	ø g	ø d	s	ø d	s	ø d	s	ø d	s	ø d	s	NPS	ø d	s	ø d	s		
15	120	26	13	19	40	13,5	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	-	-	21,3	1,6	1/2"	12,70	1,2	12,70	1,65
20	120	26	16	19	40	13,5	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	-	-	26,9	1,6	3/4"	19,05	1,2	19,05	1,65
25	120	26	19	19	40	13,5	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	25,0	1,2	33,7	2,0	1"	25,40	1,6	25,40	1,65
32	153	30	24	26	68	13,5	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	33,7	1,2	42,4	2,0	1 1/4"	31,75	1,6	-	-
40	153	30	26	26	75	13,5	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	38,0	1,2	48,3	2,0	1 1/2"	38,10	1,6	38,10	1,65
50	173	31	32	32	90	13,5	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	51,0	1,2	60,3	2,0	2"	50,80	1,6	50,80	1,65

действительно для исполнения точным литьем; H1 действительно для штампованных изделий



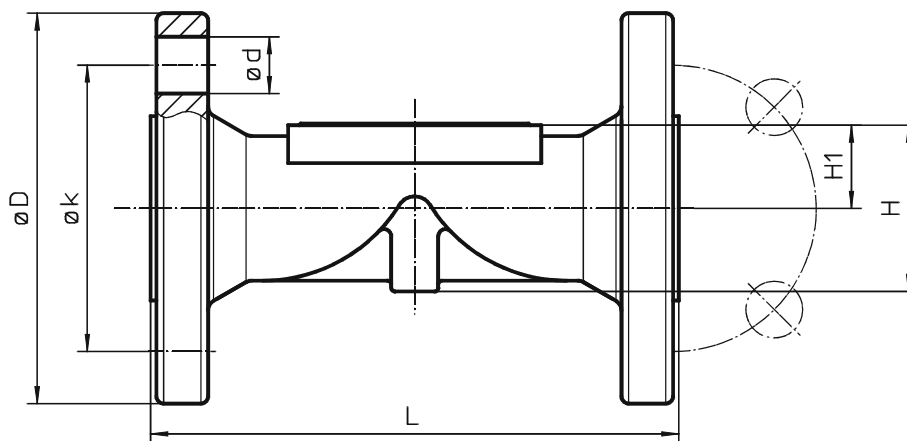
Размеры корпуса с внутренней резьбой DIN ISO код 1, код материала 8, 37 (мм)

DN	G	H	H 1	t	L	SW		Количество ключевых поверхностей
						Код материала 8	Код материала 37	
15	1/2"	30	16	9	85	32	27	6
20	3/4"	33	17	10	85	41	32	6
25	1"	37	17	13	110	46	41	6
32	1 1/4"	50	25	16	120	55	50	6
40	1 1/2"	52	25	18	140	65	55	6
50	2"	69	34	18	165	75	70	6



Размеры корпуса с фланцем, код 8 (мм)

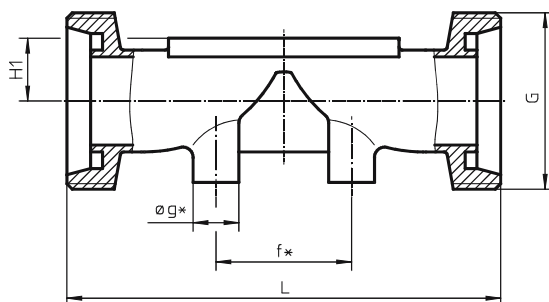
DN	Код материала 34 (1.4435)							Код материала 8 (GG)						
	L	H	H 1	ø D	ø d	ø k	Количество отверстий	L	H	H 1	ø D	ø d	ø k	Количество отверстий
15	150	30	13	95	14	65	4	130	36	18	95	14	65	4
20	150	36	16	105	14	75	4	150	41	21	105	14	75	4
25	160	43	19	115	14	85	4	160	47	24	115	14	85	4
32	180	52	24	140	18	100	4	180	57	28	140	18	100	4
40	200	57	26	150	18	110	4	200	57	32	150	18	110	4
50	230	69	32	165	18	125	4	230	69	37	165	18	125	4



Размеры корпуса с резьбовым соединением для молокопровода согласно DIN 11851 (код 6), код материала 34, 40 (мм)

DN	H1*	H1**	f	øg	G	L
15	13	19	40,0	13,5	Rd 34 x 1/8	118
20	16	19	40,0	13,5	Rd 44 x 1/6	118
25	19	19	40,0	13,5	Rd 52 x 1/6	128
32	24	26	68,0	13,5	Rd 58 x 1/6	147
40	26	26	75,0	13,5	Rd 65 x 1/6	160
50	32	32	90,0	13,5	Rd 78 x 1/6	191

H1* действительно для исполнения точным литьем; H1** действительно для штампованных изделий

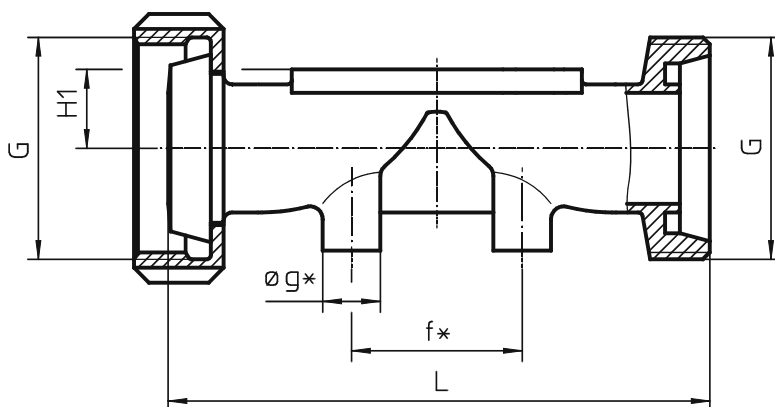


* Только для корпусов из точного литья

Размеры корпуса с резьбовым соединением для молокопровода согласно DIN 11851 (код 62), код материала 34, 40 (мм)

DN	H1*	H1**	f	øg	G	L
15	13	19	40,0	13,5	Rd 34 x 1/8	116
20	16	19	40,0	13,5	Rd 44 x 1/6	114
25	19	19	40,0	13,5	Rd 52 x 1/6	127
32	24	26	68,0	13,5	Rd 58 x 1/6	147
40	26	26	75,0	13,5	Rd 65 x 1/6	160
50	32	32	90,0	13,5	Rd 78 x 1/6	191

H1* действительно для исполнения точным литьем; H1** действительно для штампованных изделий



* Только для корпусов из точного литья

Размеры корпуса с патрубком под хомут, код материала 34, 40 (мм)

					DIN 32676						SMS 3007			
					Код 85			Код 86			Код 87			
DN	H1*	H1**	f	øg	L	ød1	ød3	ød4	ød3	ød4	L	ød1	ød3	ød4
15	13	19	40	13,5	165	16	50,5	43,5	34,0	27,5	165	-	-	-
20	16	19	40	13,5	165	20	50,5	43,5	34,0	27,5	165	-	-	-
25	19	19	40	13,5	165	26	-	-	50,5	43,5	165	22,6	50,5	43,5
32	24	26	68	13,5	198	32	-	-	50,5	43,5	198	31,3	50,5	43,5
40	26	26	75	13,5	198	38	-	-	50,5	43,5	198	35,6	50,5	43,5
50	32	32	90	13,5	218	50	-	-	64,0	56,5	218	48,6	64,0	56,5

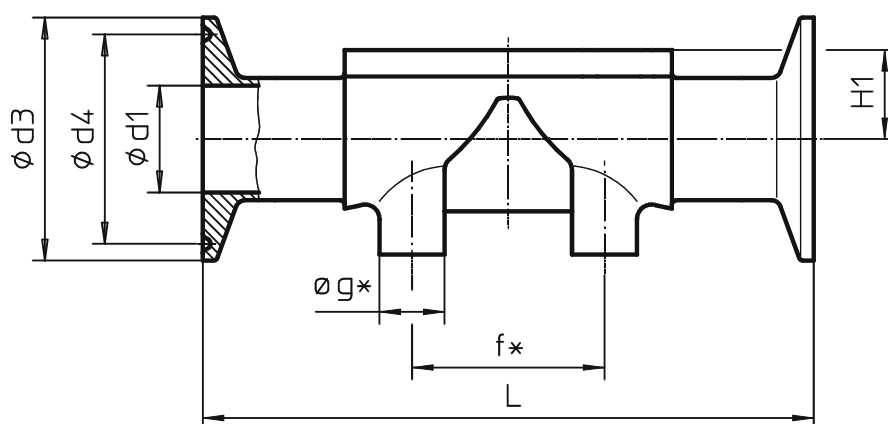
H1* действительно только для исполнения точным литьем; H1** действительно для штампованных изделий

Размеры корпуса с патрубком под хомут, код материала 34, 40 (мм)

BS 4825

								Код 88			Код 89	
DN	H1*	H1**	f	øg	NPS	L	ød1	ød3	ød4	ød3	ød4	
15	13	19	40	13,5	1/2"	108	9,5	25	-	50,5	43,5	
20	16	19	40	13,5	3/4"	117	15,85	25	-	50,5	43,5	
25	19	19	40	13,5	1"	127	22,10	50,5	43,5	-	-	
32	24	26	68	13,5	-	-	-	-	-	-	-	
40	26	26	75	13,5	1 1/2"	159	34,9	50,5	43,5	-	-	
50	32	32	90	13,5	2"	190	47,6	64,0	56,5	-	-	

H1* действительно только для исполнения точным литьем; H1** действительно для штампованных изделий

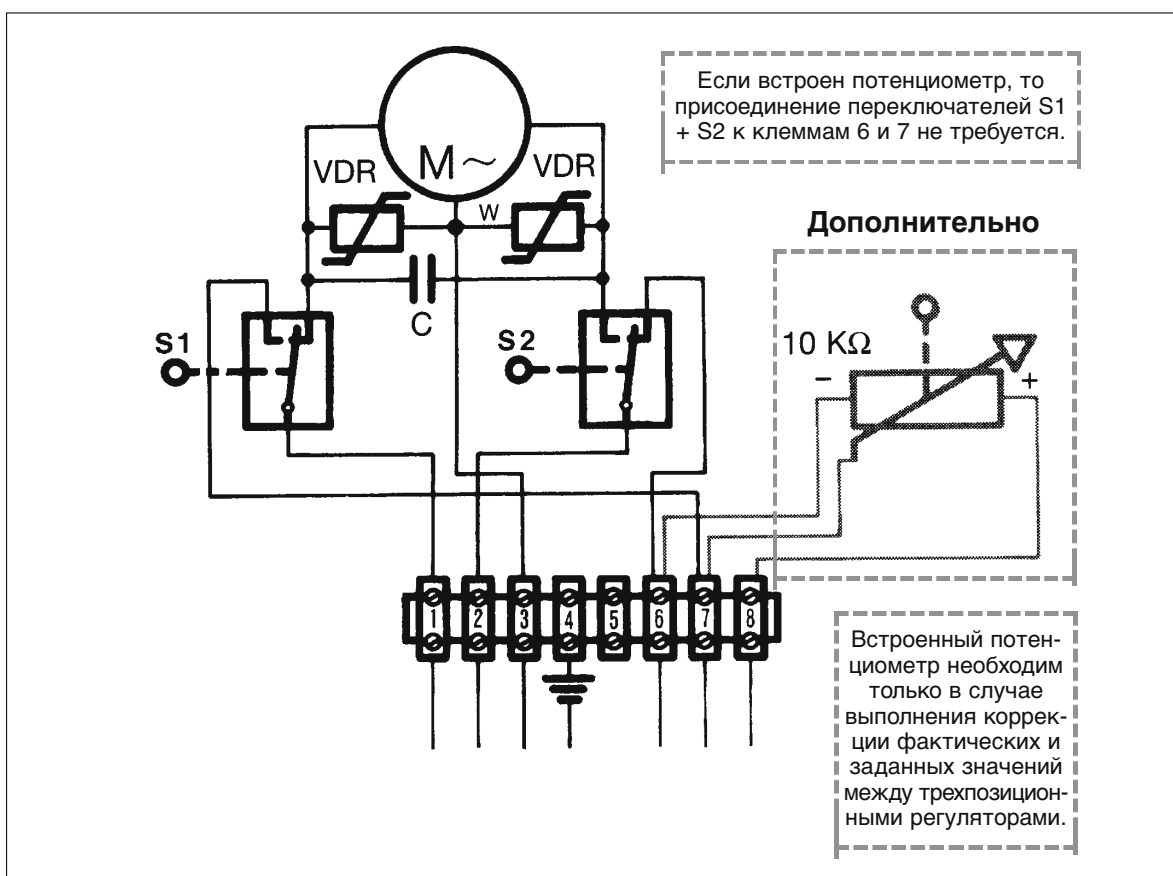


* Только для корпусов из точного литья

Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 698

Материал корпуса клапана (код)	1.4408	GGG	1.4435 (код 34/код 40)																		
	(код 37)	(код 17/код 18)	1	8	0	16	17	18	37	55	59	60	8	6	62	84	85	86	87	88	89
DN 15	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X
DN 20	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X
DN 25	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	-	-
DN 32	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	-	-	X	X	X	-	-
DN 40	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	-	-
DN 50	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	-	-

Электрическая схема GEMÜ 698



Сведения о других металлических мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции см. в программе выпуска изделий и прейскурантах.



GEMÜ® КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ